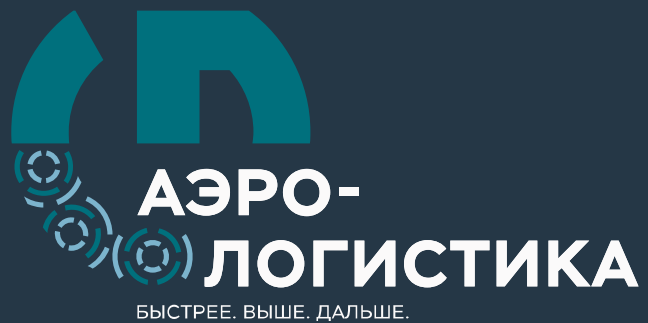


# ЭПР Аэрологистика

Системные барьеры и ожидаемый результат





# ЭПР АЭРОЛОГИСТИКА



**Апробация технологий в рамках строгих требований**

**Определение наилучших решений**

**Анализ характеристик, применимости, масштабируемости**

**Подготовка рекомендаций по НЛГ и НПА**

# БАРЬЕР 1

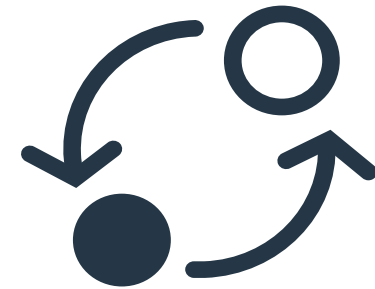
## Надежность и отказобезопасность БАС



Масса груза <50 кг  
замена при посадках



Многозвенный маршрут  
с динамическими координатами



Дистанция 1000 км  
без ТО

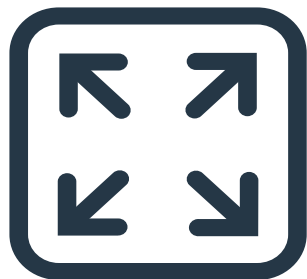
**В рамках испытаний: 11 000 кг X 12 000 км\***

\*из расчета 5 команд на Сателлит



## БАРЬЕР 2

# Инфраструктура посадочных площадок



Ограниченная площадка  
предельные габариты 10x10 м



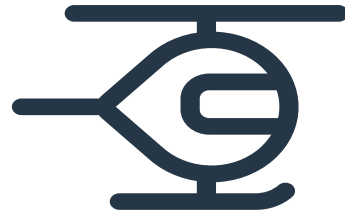
Автоматическое приземление  
Ручное пилотирование не допускается

**В рамках испытаний: 240 взлетов-посадок \***



## БАРЬЕР 3

# Невозможность одновременных полетов БВС и ПВС



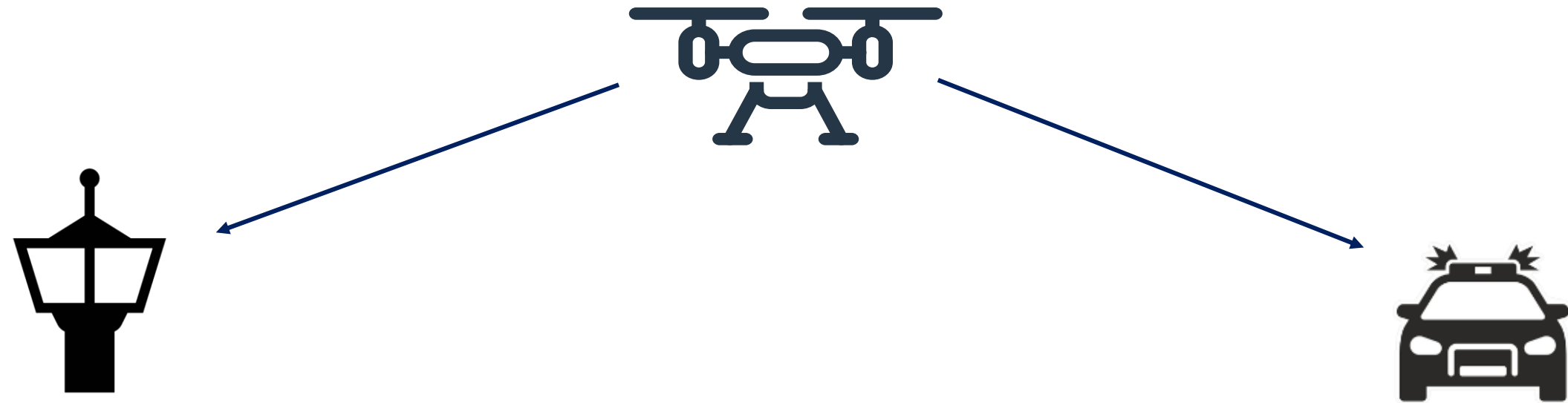
Интенсивное движение  
встречных БВС на маршруте

**В рамках испытаний: 100 имитаций столкновения\***



## БАРЬЕР 3

### Неэффективность защиты от нарушителя



**В рамках испытаний:** Наблюдение средствами УВД, Наблюдение портативными средствами без GSM\LTE, идентификация ВС



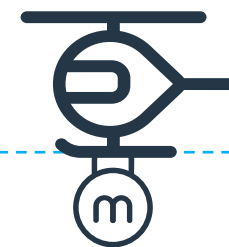
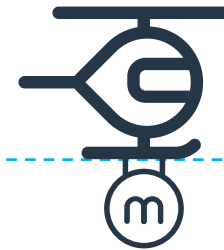
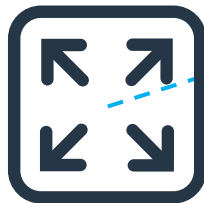
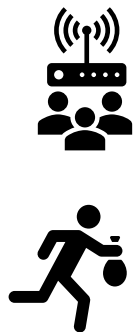
# ДОПУСК К ИСПЫТАНИЯМ



- 1. Проверка заявок**
- 2. Камеральная проверка документов БАС**
- 3. Экспертная выездная проверка БАС с облетом №1**
- 4. Подготовка и аттестация внешних пилотов**
- 5. Предстартовая техническая проверка с облетом №2**



# САТЕЛЛИТ № 1



## Конкурс отдельных заданий №1

Груз до 15 кг, Дистанция 500-600 км, Перегрузка каждые 50-100 км  
ТО разрешается

## Конкурс отдельных заданий №2

Груз до 7 кг, Дистанция 200-300 км, Перегрузка каждые 10-20 км.  
ТО разрешается





# ОЖИДАЕМЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ЭПР



- 1. Унификация посадочных систем для БВС разных типов + НЛГ**
- 2. Шаг к стандартизации DAA + НЛГ**
- 3. Регламентация алгоритма защиты от противоправного применения + MEL**
- 4. Балансировка требований по подготовке внешних пилотов**
- 5. Балансировка ТЛГ и процедур сертификации по классам БАС**



# РЕПУТАЦИОННЫЙ СЛЕД



**В КОНКУРСЕ – ЗНАЧИТ В РЫНКЕ!**

# ОРГКОМИТЕТ

## технологического конкурса



[aero@upgreat.one](mailto:aero@upgreat.one)



<https://aero.upgreat.one>

